



CONTENU (14 HEURES)

PUBLIC CONCERNE

Opérateur de production

PRE-REQUIS

Lire et écrire le français
Maîtriser les quatre opérations

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'intérimaire doit être capable :

- Connaître le fonctionnement d'une entité de fabrication dans l'industrie automobile
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et sécurité en industrie
- Connaître identifier et appliquer les procédure qualité en industrie
- Mettre en pratique les bons gestes et postures au travail

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- Présentation théorique (livrets, vidéoprojecteur) en salle de formation (mise à disposition par le client d'une salle dédiée à la formation)
- Exercices pratiques sur du matériels dédiés à la formation sans contraintes de productivité et de qualité
- Formateur expérimenté dans l'industrie

VALIDATION

Attestation de formation

DUREE

14 Heures

MODALITES D'EVALUATION

QCM Théorique

Module 1 – 1. Accueil, présentation : 1 h

L'industrie automobile
Fonctionnement d'une unité de production
Savoir être en Industrie

Module 2 – HSE : 2h30

Accueil et sensibilisation en termes d'Hygiène, sécurité et environnement
Les Risques Professionnels liés à l'activité sur site industriel
Les règles de sécurité en production (Port des EPI adaptés, Règle de circulation, Consignation...)
Gestes et Postures
Cas pratiques d'accidents graves
Gestion documentaire et information sécurité (Fiche anomalie sécurité accident)
Norme ISO 14001 (règle fonctionnement et application)
Matière dangereuse : Utilisation des colles de type Isocyanate

Module 3 – Module Qualité : 2h30

La qualité en industrie (Norme ISO, Procédure qualité, mode opératoire)
Compréhension et traitement d'une anomalie (Réclamations clients)
Les règles sécuritaires et réglementaires dans l'industrie automobile
Autocontrôle, mode opératoire de contrôle (exemple type de default)

Module 4 – Production : 1h

Caractéristiques Sécuritaires et Règlementaires
Gestion documentaire, revu des indicateurs et outils digitaux
Grille de polyvalence
Les principes de l'identification des pièces et des produits finis
La gestion des rebuts et identification pièces conformes/conformes (bacs en école, étiquettes.)

Module 5 – Logistique : 7h

Gestion des Flux en fonction des secteurs d'activités
Fonctionnement des chariots
Les règles de sécurité à la conduite d'un chariot de manutention
Taches d'entretiens quotidiennes sur un chariot de manutention
Les différents acteurs de la logistique en industrie (cariste, kitteur, pisteur...).